

### “AC Smart Seal External”

Es un tapón de fugas adecuado para cualquier material. Sella eficazmente todo tipo de fugas de hasta 5 mm. Diseñado específicamente para ser inerte a todo tipo de lubricantes y gases refrigerantes. EXTERNO no reacciona a los cambios de temperatura. Este producto ha sido desarrollado para ser compatible con POE, PAG, PAO, lubricantes minerales y alquilbenceno, y también con los siguientes refrigerantes:

- CFC
- HFC
- HCFC
- OC
- También ha sido probado para gases de nueva generación como R1234yf y R1234ze.

Este producto también es resistente a los líquidos de lavado normales y a temperaturas de -100 ° C a + 270 ° C. La resistencia a la presión depende del tamaño de la pérdida:

- 580 psi - 5 mm de diámetro de fuga
- 725 psi - 2 mm de diámetro de fuga
- 825 psi - 1 mm de diámetro de fuga

AC Smart Seal External™ se puede mezclar fácilmente con dos dedos. Una vez aplicado, la fuga se cierra. Es ideal para el sellado de emergencia y no dispersa ningún residuo en el sistema y, si es necesario, se puede quitar fácilmente y una vez seco, el producto se puede lijar y repintar.

AC Smart Seal External™ se puede combinar con AC Smart Seal™: El técnico puede sellar primero la fuga más grande desde el exterior y luego completar el proceso de sellado desde el interior con AC Smart Seal™. Los dos productos no solo son compatibles, sino también sinérgicos.

**“AC Smart Seal External”****Instrucciones:**

1. Encuentre la fuga utilizando los métodos de detección habituales.
2. Una vez que se identifica la fuga, apague el sistema y limpie el área de aplicación.
3. Cortar con un cuchillo una cantidad de Smart Seal External suficiente para crear un anillo alrededor de todo el diámetro de la tubería en el área de la fuga.
4. Con los dedos, mezcle los dos componentes durante un rato. El color debe ser uniforme y se debe percibir una ligera sensación de calor.
5. Aplique la mezcla directamente en el área de la fuga, deje que se adhiera a toda la circunferencia con aproximadamente 0,5 pulgadas a cada lado del área de la fuga. Espere de 4 a 5 horas para que SmartSeal External se cure y se endurezca. El curado se puede acelerar con el uso de una pistola de calor. Una vez que el producto esté seco, deje que el sistema vuelva a funcionar con normalidad. Si necesita retirar el producto, rocíe sobre él grasa/quitajuntas, espere un momento, agarre el anillo con unas pinzas o llaves con un poco de presión que no deforme el tubo y gírelo en una dirección.

Estas son instrucciones estándar. Al igual que la soldadura fuerte, puede haber muchas variables relacionadas con el sellado de orificios y grietas en el campo con SmartSeal External. Esto incluye la condición del material, el entorno, el tamaño de la fuga, la presión del sistema y la mano de obra.