



Reporte Arranque / Mediciones para Compresores Reciprocantes

Sitio: _____ Desc. Sistema /Aplicación (chiller, cuarto frío, etc): _____ Cliente: _____
 Fecha _____ Técnico: _____ Refrigerante _____ Tipo _____
 Aceite: _____
 Solamente Tipo Abierto: Tamaño Motor (HP): _____ Polea/Acople Directo: _____ RPM Compresor: _____

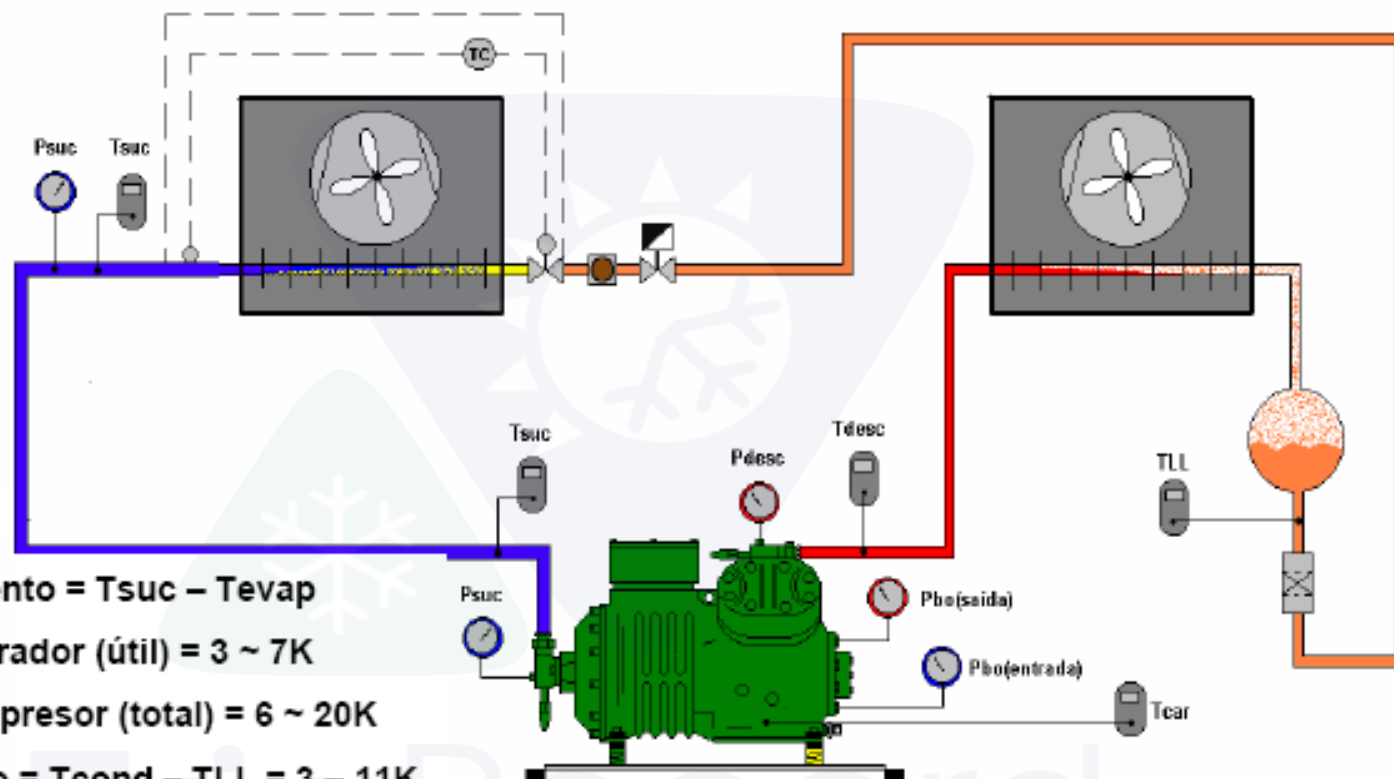
Fecha / Tiempo		Comp 1	Comp 2	Comp 3
Compresor , No. Serial				
Compresor , Referencia				
Rack # / Grp Suc. # / Comp #				
Temperatura Ambiente	°C			
Presión de Succión	psig			
Temperatura Línea Succión *	°C			
Presión de Descarga	psig			
Presión de Condensación	psig			
Temperatura Línea Descarga*	°C			
Presión Alta Aceite (+)	psig			
Pressure Carter (-)	psig			
Diferencial Presión Bomba Aceite	psid			
Nivel Aceite				
Temperatura Aceite	°C			
Voltaje (Verificar diff. entre Líneas)	V	/ /	/ /	/ /
Consumo Amperaje(Verifique dif.)	Amp	/ /	/ /	/ /
Hrs. Total Funcionamiento (o Fecha inst)	hr			
Ciclaje por hora (promedio)	#/hr			
Condensación (aire or Agua)				
Temperature Línea Líquido	°C			
Temp. Entrada Medio Enfriamiento.	°C			
Temp. Salida Medio Enfriamiento.	°C			
Presión Salida Condensador	psig			
Evaporador (aire/agua/fluido)				
Mirilla Líquido, Burbujas	Si/No			
Temperatura Líquido@ TXV	°C			
Presión Salida Evaporador	psig			
Temperatura Saturada Evaporación	°C			
Temperatura Salida gas Evaporador	°C			
Temperatura Entrada Aire(evap)/Agua ch	°C			
Temperatura Salida Aire(evap), Agua ch outlet	°C			

NOTAS:

Por favor llene la mayor cantidad de datos posible. Adjunte notas que considere relevantes.
 Use termómetros tipo termocupla. No usar termómetros infrarrojos ya que no son precisos.

*Mediciones en succión o descarga del compresor, idealmente a menos de 30 cm del compresor.

Verificación de la Performance del sistema frigorífico



Recomendaciones:

- ❑ Sobrecalentamiento = $T_{suc} - T_{evap}$
- ❑ Salida del evaporador (útil) = 3 ~ 7K
- ❑ Succión del compresor (total) = 6 ~ 20K
- ❑ Sub-enfriamiento = $T_{cond} - TLL = 3 - 11K$
- ❑ Máxima temp. descarga = 125°C
- ❑ Mínima temp. descarga = 30K arriba T_{cond} max.
- ❑ Temp. del cárter = 40 ~ 70°C
- ❑ Diferencial de Presión de la Bomba de Aceite = 20 ~ 60 Psig

FRIGOR RECORD
REPUESTOS Y EQUIPOS FRIGORIFICOS DE CALIDAD