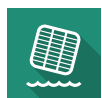


- COMPACTO
- REFRIGERANTE R22/R410A
- CONTROLES 24V PRE-INSTALADOS
- SERPENTÍN TIPO "A"
- GABINETE PRE-PINTADO
- INSTALACIÓN HORIZONTAL O VERTICAL
- TERMOSTATO PROGRAMABLE INCLUIDO



MANEJADORA DE AIRE COMPACTO



Filtro Lavable



Funcion de Reinicio Automatico



Descongelamiento Automatico



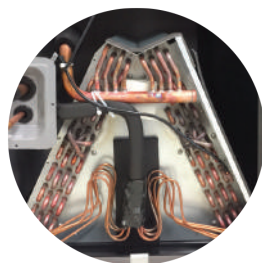
Anti-Corrosivo



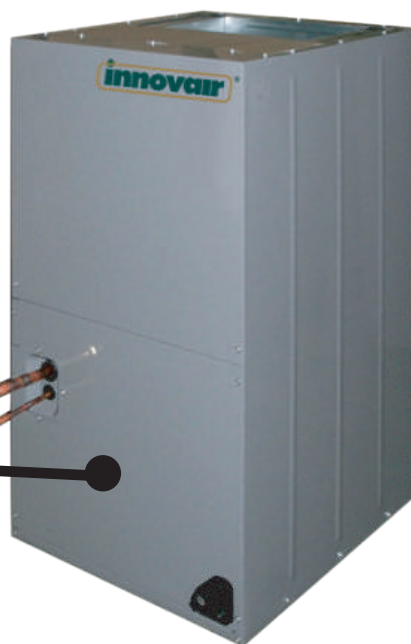
Diseño Silencioso



Controladores de Cable



SERPENTIN TIPO "A"



TERMOSTATO ALAMBRADO INCLUIDO



24V BAJA TENSION CONTROL DE SEGURIDAD

Descargue Este Folleto www.innovair.com

SISTEMA	MODEL		DXC24C2AN1	DXC36C2AN1	DXC48C2AN1	DXC60C2AN1
	CAPACIDAD	Nominal (BTU/H)	24,000	36,000	48,000	60,000
	FLUJO DE AIRE	PCM (CFM)	800	1,000	1,250	1,400
	DATOS ELECTRICO	Voltaje-Fases-Hz	208/230V-1Ph-60Hz			
	MOTOR	HP	1/3	1/2	3/4	3/4+
		Capacitor	6X370-440	15X370-440	12X370-440	12X370-440
		RPM	1075	1075	1075	1075
		Velocidad	2	2	2	2
	RUIDO	dB(A)	48	51	50	51
	VENTILADOR	Material	ACERO			
No. de Ventiladores		1	1	1	1	
REFRIGERANTE	Tipo	R22 / R410a				
CONEXIONES del REFRIGERANTE	Abocinado/Soldable	SOLDABLE				
	Fija/Desmontable	DESMONTABLE				
	Líquido (pulg)	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	
	Succión (pulg)	5/8"	3/4"	3/4"	3/4"	
CONEXIÓN de DRENAJE	Diámetro (pulg)	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	
FILTRO	Tipo	MALLA LAVABLE de POLYPROPILENO				
	Alto (pulg)	30 1/2"	30 1/2"	38 1/4"	38 1/4"	
	Ancho (pulg)	18 1/8"	18 1/8"	19 3/4"	19 3/4"	
	Profundidad (pulg)	20 1/2"	20 1/2"	21 3/4"	21 3/4"	
PESO	Neto (Lbs.)	79	86	98	113	
	Alto (pulg)	32 7/8"	32 7/8"	40 3/4"	40 3/4"	
DIMENSIONES BRUTAS	Ancho (pulg)	20 1/2"	20 1/2"	22"	22"	
	Profundidad (pulg)	22 1/2"	22 1/2"	23 1/2"	23 1/2"	
	PESO	Bruto (Lbs.)	84	93	108	122

* Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

** Los números de modelo, imágenes y especificaciones de todos los productos están sujetos a cambios sin previo aviso.

PERFECTO PARA



CASA



OFICINA



RESTAURANTE

Distribuido por:



Conectate con nosotros



www.innovair.com

© 2015 Innovair Corporation. Todos Los Derechos Reservados.

INNEINVIUE150201